

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

TÜVNORD/15085/CL1/202/14/5

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Spaleck GmbH & Co. KG**  
**Robert-Bosch-Straße 15**  
**46397 Bocholt**  
**Deutschland**

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085 für den angegebenen  
Umfang erfüllt. Der Geltungsbereich ist der Folgeseite zu entnehmen.

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P, M, S**

Gültigkeit: 21.07.2023 bis 20.07.2026

Ausstellungsdatum: 21.07.2023  
Aktenzeichen: 8121613069  
Kundennummer: TN3836

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. GRÖNING

\_\_\_\_\_  
Dipl.-Ing. ZABROCKI  
Zertifizierungsstelle



# Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/202/14/5

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2 1.2 1.2 1.2 1.2/8.1 1.2/8.1 1.3/3.1 3.1 8.1 8.1 8.1	t = 1.3 - 5.2 mm D ≥ 25 mm t = 1.4 - 30 mm t ≥ 3 mm t = 10 - 40 mm t = 3 - 24 mm t = 3 - 80 mm t = 3 - 40 mm t = 2 - 24 mm t = 1.5 - 6 mm t = 3 - 10 mm t = 4 - 16 mm	BW, automatisch BW/FW FW, automatisch, sl, ml BW, automatisch BW FW FW BW BW/FW, automatisch BW FW
136	10.1	t = 5 - 10 mm	FW
141	1.2 1.2/8.1 10.1 22 23.1/22.4 23.1 8.1	t = 1 - 24 mm t = 3 - 8 mm t = 3 - 40 mm t = 1 - 4 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 6 mm t = 1 - 20 mm	BW/FW FW BW BW/FW FW BW/FW BW/FW
783	1.2, 8.1	-	Bolzendurchmesser 8 - 16 mm

## Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

## Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Sebastian Kock, Stufe A (IWT) geb. am: 17.12.1992

**1. Vertreter:** Thomas Rolke, Stufe A (IWT) geb. am: 17.04.1996

**Weitere Vertreter:** Tobias Bennink, Stufe C (IWS) geb. am: 30.01.1992  
Simon Sanders, Stufe C (IWS) geb. am: 07.08.1990  
Sebastian Boshardt, Stufe C (IWS) geb. am: 17.07.1990

## Bemerkungen:

Fertigungsstandorte:  
(1) Robert-Bosch-Straße 15, 46397 Bocholt  
(2) Bernhard-Otte-Straße 1, 46395 Bocholt

Die Schweißaufsichtspersonen Sebastian Kock, Thomas Rolke sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils aktuell gültigen Fassung. Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD Group Stammzertifikates notwendig:  
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

